

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»

Управления делами Президента Республики Беларусь

220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1057.20

Дата регистрации « 22 » октября 2020 г.

Действительно до « 05 » февраля 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели торговой марки «EGGER» на основе древесноволокнистых плит
высокой плотности (HDF) коллекций «EGGER PRO Comfort Flooring», «EGGER
HOME Comfort Flooring»

2. Назначение

Для устройства покрытия пола в помещениях жилых зданий

3. Изготовитель

«EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co.KG», Am Haffeld 1, 23970 Wismar,
Федеративная Республика Германия

4. Заявитель

«EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co.KG», Am Haffeld 1, 23970 Wismar,
Федеративная Республика Германия

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 02.02.2018 № 268;
технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ от 02.02.2018 № 054;
протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 05.08.2020 № 334/20;
протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» от 05.08.2020 № 335/20;
письма «EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co.KG», Федеративная Республика Германия, от 21.09.2020;
отчета о проверке системы контроля производства от 05.12.2019

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции «EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co.KG», Федеративная Республика Германия

7. Особые отметки

Пример маркировки: EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co.KG; made in Germany; EGGER HOME Comfort Flooring; EHC024; дуб фортленд коричневый; 9007022337313; 1292 mm x 193 mm x 8 mm; 1,9948 м²; art. 337313; WIS 06.03.19, 15:20; EN 16511:2014+A1:2019

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


« 22 » октября 2020 г.

В.Е.Корото

№ 0013743

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 06.1057.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей торговой марки «EGGER» на основе древесноволокнистых плит высокой плотности (HDF) коллекций «EGGER PRO Comfort Flooring» (размер 1291x193x10 мм), «EGGER HOME Comfort Flooring» (размер 1292x193x8 мм) производства «Egger Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co. KG», Федеративная Республика Германия, предназначенных для устройства покрытий пола в помещениях жилых зданий.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллекция «EGGER PRO Comfort Flooring» (размер 1291x193x10 мм)			
1	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет коричневый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз-гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
2	Линейные размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - ширина; - толщина;	ГОСТ 27680-88	1291 (0) 193 (0) 9,62 (-0,40)
3	Отклонение от геометрических параметров, мм: - от перпендикулярности смежных граней; - от плоскостности лицевой поверхности; - от прямолинейности продольных кромок	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1-89	0,1 0,1 0,1

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 11529	7802
5	Плотность, г/см ³	ГОСТ 19592	0,811
6	Изменение линейных размеров после теплового воздействия в течении 24 часов при t = 70 °С, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0 0
7	Разбухание по толщине за 24 ч, %	ГОСТ 19592	1,8
8	Водопоглощение: - в массе, %; - лицевой поверхностью, г/см ²	ГОСТ 19592	9,6 0,05
9	Предел прочности при статическом изгибе, МПа: - продольные; - поперечные;	ГОСТ 19592	34,6 33,0
10	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	1,42
11	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация; - абсолютная деформация	ГОСТ 11529	0,13 0,73
12	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529 ГОСТ 26433.2	6,81·10 ¹³
13	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения в течение 24 часов, балл: - вода дистиллированная - спирт этиловый технический - масло растительное - 10-% р-р лимонной кислоты - 10-% р-р уксусной кислоты - ацетон технический - хлорамин Б - бензин - кофе	ГОСТ 27627	1 1 1 1 1 1 1 1 1
14	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	179
15	Скользкость покрытия по величине коэффициента трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности;	СТБ 1751	0,75 0,28

№ 0034449

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 06.1057.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
16	Ударная прочность защитно-декоративного покрытия, балл: - при высоте падения шарика 250 мм - при высоте падения шарика 2000 мм	ГОСТ 27736	1 1
Коллекция «EGGER HOME Comfort Flooring» (размер 1292x193x8 мм)			
17	Толщина элемента без подстилающего слоя t , мм	СТБ EN 13329 Приложение А	$t_{average}$ 8,10 $\Delta t_{average}$ 0,10 $t_{max}-t_{min}$ 0,45
18	Раскрытие стыков между элементами o , мм;	СТБ EN 13329 Приложение В	$o_{average}$ 0,05 o_{max} 0,05
19	Перепад высот между элементами, h , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	$h_{average}$ 0,10 h_{max} 0,15
20	Прочность на отрыв поверхностного слоя, МПа	СТБ EN 13329 Приложение D	От 0,75 до 1,00
21	Прочность соединения: - длинная сторона; - короткая сторона	ISO 24334	$f_{0,2}=1,1$ кН/м $f_{max}=1,7$ кН/м $\Delta s=0,47$ мм $f_{0,2}=1,4$ кН/м $f_{max}=1,4$ кН/м $\Delta s=0,20$ мм
22	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов цезия-137, Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ. МН 4779	1,4±1,8

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Панели торговой марки «EGGER» на основе древесноволокнистых плит высокой плотности (HDF) коллекций «EGGER PRO Comfort Flooring», «EGGER HOME Comfort Flooring»			
23	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3
24	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП4
25	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3
26	Группа токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4

Показатели, указанные в пунктах 23-26, приняты на основании письма «Egger Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co. KG», Федеративная Республика Германия, от 21.09.2020

Руководитель уполномоченного
органа


 В.Е.Корото

№ 0034450

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1057.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на панели торговой марки «EGGER» на основе древесноволокнистых плит высокой плотности (HDF) коллекций «EGGER PRO Comfort Flooring», «EGGER HOME Comfort Flooring», производства «Egger Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co. KG», Федеративная Республика Германия, предназначенные для устройства покрытия пола в помещениях жилых зданий.

2. Техническое свидетельство распространяется на панели торговой марки «EGGER» коллекций «EGGER PRO Comfort Flooring» 31 класса, толщиной 8 мм и 10 мм; «EGGER HOME Comfort Flooring» 31 класса, толщиной 8 мм (далее – панели).

3. Панели выпускаются по EN 16511:2014+A1:2019 и представляют собой штучное многослойное изделие состоящее из эластичного пробкового слоя, покрытый защитным лаком, древесноволокнистой плиты высокой плотности (HDF) и пробковой подложки. Лицевая поверхность и цвет - согласно каталогу производителя. Торцы сторон изготовлены в виде системы замка «Clic it».

4. Рекомендации по укладке, требования к основанию, выполнению соединений, а также основные требования по уходу за полами с использованием панелей приведены на листке-вкладыше, находящемся в каждой упаковке панелей.

5. Перед укладкой панели в заводской упаковке должны быть выдержаны в помещении, в котором будет производиться укладка, не менее 48 часов. Расстояние от упакованных панелей до стен и между упаковками должно составлять не менее 50 см.

6. Монтаж панелей осуществляется на подготовленное выровненное и очищенное основание. Перепад высот основания на отрезке в 1000 мм не должен превышать 2 мм. Работы по монтажу должны выполняться при температуре воздуха в помещении не менее 18 °С. Температура основания при проведении монтажных работ должна составлять от 15 °С до 28 °С, относительная влажность – от 40 % до 70 %.

7. Панели упакованы в полиэтиленовую пленку и уложены в гофролотки. Количество панелей в упаковке в зависимости от толщины. Упакованные коробки поставляются на паллетах, закрываются стрейч-пленкой и стягиваются упаковочной лентой. На торцевой стороне пачки наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование дизайна, артикул дизайна, количество в м², артикул материала, EN 16511:2014+A1:2019, дата и время изготовления, маркировка завода-изготовителя, штрих-код, made in Germany.

На вкладыше, находящемся в упаковке, содержится следующая информация: инструкция по укладке, телефоны сервисных центров, наименование и адрес

изготовителя. На обратную сторону панели нанесена маркировка, содержащая следующую информацию: надпись Quality made by Egger, дату и время изготовления.

8. Транспортирование панелей осуществляется в заводской упаковке, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с соблюдением условий, предохраняющих панели от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

9. Хранение панелей должно осуществляться в сухих, чистых, закрытых помещениях, при условии защиты панелей от загрязнений и воздействий агрессивных сред.

10. Проектирование, производство и приемку работ по устройству полов с использованием панелей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия панели.

11. Ответственность за соответствие панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0034451