

**КОПИЯ**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»  
Управления делами Президента Республики Беларусь

220088 г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс +375 17 209 43 76  
**ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО**

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 06.1504.21

Дата регистрации « 25 » января 2021 г.  
Действительно до « 25 » января 2026 г.  
Продлено до « » г.  
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Покрытие напольное поливинилхлоридное на иглопробивной подоснове –  
линолеум ПВХ, толщиной от 2,2 мм до 6,0 мм

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и  
производственных зданий

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация,  
601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация,  
601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10





5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
протоколов испытаний ИИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 14.12.2020 № 3834, от 14.06.2019 № 1685, от 01.11.2018 № 3037;  
протокола испытаний Испытательного центра управления сертификации и испытаний Государственного предприятия «Институт «Белстройпроект» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0338) от 24.12.2020 № 262/3;  
протоколов испытаний ИИОПМ ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290) от 16.12.2020 № 706-6, от 15.05.2019 № 302-6;  
протоколов испытаний НИЛ строительной акустики и вибрации ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290) от 15.12.2020 № 167-2, от 28.05.2019 № 87-2;  
протокола лабораторных испытаний от 30.03.2018 № 045-/01/18-ОС ИЛ ООО «МИК-ЛАБ» (аттестат аккредитации № РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.003);  
письма ООО «Ютекс Ру» от 11.11.2020 № 365;  
акт инспекционного контроля от 28.11.2019

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация

#### 7. Особые отметки

Пример маркировки: ООО «Ютекс Ру», Россия, 601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10; ТУ 5771-008-97450201-2015; ПВХ линолеум, LUTEKS, FORUM; дизайн VEGAS 12; 4690421493060; 54,00 м<sup>2</sup>; 144,59 кг; 3,000 м; 18,00 м, номер рулона 6198888, партия 183839, класс I, дата изготовления 01.11.2020; ID 720069

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

января 2021 г.

№ 0013790 № 0292239



**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 3

**ТС 06.1504.21**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

покрытий напольных поливинилхлоридных на иглопробивной основе – линолеума ПВХ, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация, применяемых для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Марка NON BRAND тип FLASH толщина 2,2 мм			
1	Внешний вид, цвет	Визуально	Лицевая поверхность из ПВХ, поверхность глянцевая, со слабо выраженным тиснением и имитацией натурального камня «полированный травертин» в виде хаотичных вкраплений оттенков коричневого цвета от светлого до темного. Тыльная сторона – иглопробивная, светлого цвета. На лицевой поверхности покрытия царапины, пятна, пузыри отсутствуют
2	Общая толщина, мм	ГОСТ 11529	2,2
3	Толщина лицевого слоя, мм	ГОСТ 11529	0,15
4	Масса 1 м <sup>2</sup> , г	ГОСТ 11529	1234
5	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	22
6	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529	0,42
7	Водопоглощение по поверхности, г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 11529	0,0
8	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 24621	81
9	Гибкость на стержне диаметром 20 мм при температуре минус 20 °С,	ГОСТ 11529	После огибания стержня диаметром 20 мм на поверхности покрытия трещины отсутствуют
10	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529 ГОСТ 6433.2	5,37·10 <sup>11</sup>



## Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11	Изменение линейных размеров после температурного воздействия в течение 24 ч при $t=(70\pm 2)^\circ\text{C}$ , %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
12	Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	6,7 7,2
13	Скользкость. Среднее предельное значение угла наклона $\alpha_0$ , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751	13,8 С10 (R10)
14	Стойкость к действию химических сред (раствор синтетического моющего средства), $\Delta t=7$ суток: - по изменению массы, %; - по изменению твердости по Шору А, %	ГОСТ 12020 ГОСТ 24621	20,2 -1,3
15	Номинальные колориметрические характеристики: - L; - a; - b; - C; - $h^0$	ГОСТ 11583 ГОСТ 9.708 СТБ ISO 7724-3	62,76 8,15 22,64 24,06 70,20
16	Цветостойчивость покрытия после облучения суммарной энергией $1,35 \text{ ГДж/м}^2$ (изменение колориметрических характеристик): - $\Delta L$ ; - $\Delta a$ ; - $\Delta b$ ; - $\Delta E=(\Delta L, \Delta a, \Delta b)$		-0,69 1,37 1,73 2,31
17	Индекс снижения приведенного уровня ударного шума, дБ	ГОСТ 24210	14
Марка JUTEKS тип FORUM толщина 4,8 мм			
18	Общая толщина, мм	ГОСТ 11529	4,4
19	Толщина лицевого слоя, мм	ГОСТ 11529	0,20
20	Масса $1 \text{ м}^2$ , г	ГОСТ 11529	2379

№ 0042009

№ 0292240

ФУП "Синтез" Гомель, ул. 250й 20



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

**ТС 06.1504.21**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
21	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	20
22	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529	1,29
23	Гибкость на стержне диаметром 20 мм при температуре минус 20 °С,	ГОСТ 11529	После огибания стержня диаметром 20 мм на поверхности покрытия трещины отсутствуют
24	Изменение линейных размеров после температурного воздействия в течение 24 ч при t=(70±2) °С, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
Марка ARTENS тип ARTENS толщина 3,1 мм			
25	Внешний вид, цвет	ГОСТ 11529	Лицевая сторона из ПВХ, дизайн «под дерево», тыльная сторона – иглопробивная. На лицевой поверхности покрытия царапины, пузыри, пятна и другие дефекты отсутствуют
26	Общая толщина (отклонения), мм	ГОСТ 11529	2,82 (-0,30)
27	Толщина лицевого слоя, мм	ГОСТ 11529	0,35
28	Масса 1 м <sup>2</sup> , г	ГОСТ 11529	1896
29	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	75
30	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529	0,91
31	Водопоглощение по поверхности, г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 11529	0
32	Твердость Шор А, усл. ед.	ГОСТ 24621	64
33	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529 ГОСТ 6433.2	3,43 · 10 <sup>10</sup>



## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
34	Гибкость на стержне диаметром 20 мм при температуре минус 20 °С	ГОСТ 11529	После огибания стержня диаметром 20 мм на поверхности покрытия трещины отсутствуют
35	Изменение линейных размеров после температурного воздействия в течение 24 ч при $t=70$ °С, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
36	Прочность связи между полимерным слоем и подосновой, Н/см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	12,4 13,0
37	Скользкость. Среднее предельное значение угла наклона $\alpha_0$ , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751	17,0 С10 (R10)
38	Стойкость к действию химических сред (раствор синтетического моющего средства), $\Delta t=7$ суток: - по изменению массы, %; - по изменению твердости по Шору А, %	ГОСТ 12020 ГОСТ 24621	26,3 -2,1
39	Номинальные колориметрические характеристики: - L; - a; - b; - C; - $h^0$	ГОСТ 11583 ГОСТ 9.708 СТБ ISO 7724-3	68,97 2,81 17,20 17,43 80,71
40	Цветостойчивость покрытия после облучения суммарной энергией 1,35 ГДж/м <sup>2</sup> (изменение колориметрических характеристик): - $\Delta L$ ; - $\Delta a$ ; - $\Delta b$ ; - $\Delta E=(\Delta L, \Delta a, \Delta b)$		0,87 0,36 -2,20 2,40
41	Индекс снижения приведенного уровня ударного шума, дБ	ГОСТ 24210	20

№ 0042010 № 0292241



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3  
Листов 3

ТС 06.1504.21

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Марка JUTEKS тип MEGAPOLIS толщина 3,0 мм			
42	Средний показатель теплоусвоения, Вт/м <sup>2</sup> ·К	ГОСТ 25609	10,0
Покрытие напольное поливинилхлоридное на иглопробивной основе – линолеум ПВХ, толщиной от 2,2 мм до 6,0 мм			
43	Воспламеняемость	ГОСТ 30402	В3
44	Распространение пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП4
45	Токсичность продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4
46	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	Д3

Примечание: показатели, указанные в пунктах 43-46, приведены на основании письма ООО «Ютекс Ру» от 11.11.2020 № 365

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото



**КОПИЯ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 06.1504.21**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Техническое свидетельство распространяется на покрытие напольное поливинилхлоридное на иглопробивной подоснове – линолеум ПВХ, толщиной от 2,2 мм до 6,0 мм, производства ООО «Ютекс Ру», Российская Федерация, предназначенное для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Не допускается применение покрытия напольного поливинилхлоридного на иглопробивной подоснове – линолеум ПВХ, толщиной от 2,2 мм до 6,0 мм (далее – покрытие напольное) в помещениях с интенсивным механическим воздействием, действием абразивных материалов, жиров, масел, воды.

2. Покрытие напольное изготавливается по ТУ 5771-008-97450201-2015 «Покрытие напольное поливинилхлоридное на иглопробивной подоснове – линолеум ПВХ» промазным способом по технологии фирмы «JUTEKS» с лаковой защитой и без нее. Покрытия напольные выпускаются толщиной от 2,2 мм до 6,0 мм марок «JUTEKS», «IDEAL», «NOVENTIS», «ARTENS», а также без указания марки (NON BRAND). Наименование марки (при наличии) наносится на тыльную сторону одноцветной печатью. Разновидности дизайнов лицевой стороны – согласно каталогам изготовителя.

3. Распаковку покрытия напольного необходимо осуществлять в сухом помещении при температуре не ниже 15 °С. После транспортирования покрытия напольного при температуре от 0 °С до 10 °С распаковывать рулоны следует не менее, чем через 24 часа, а при температуре ниже 0 °С – не ранее, чем через 48 часов после переноса его в помещение.

Покрытие напольное перед укладкой раскатывают и оставляют для вылежки в течение не менее двух суток при температуре не ниже 15 °С. Места, не полностью прилегающие к основанию, пригружают.

Устройство покрытия пола с применением покрытия напольного необходимо производить после окончания всех отделочных работ на ровное, сухое, чистое и прочное основание. Основание перед укладкой обеспыливают пылесосом или волосяной щеткой без увлажнения. Выпуклости на поверхности основания шлифуют, а неровности, трещины и выбоины шпательюют. Рекомендуется применять выравнивающие мастики по цементной стяжке.

Укладку покрытия напольного следует осуществлять в соответствии с инструкцией изготовителя. При устройстве покрытия пола рекомендуется применять покрытие напольное одной партии, одной серии, одного класса. Покрытие укладывается на клей, нанесенный на основание с помощью шпателя, прикатывается валиком по всей поверхности пола от середины к краям, избегая стыков. Время выдержки покрытия напольного после укладки – согласно инструкции изготовителя клея.



Через сутки по месту нахлеста двух полотен с совмещенным рисунком наложить металлическую линейку, плотно прижать ее к полотну и прорезать ножом вдоль липейки одномоментно оба полотна насквозь, не допуская смещения рисунка. Обрезки удалить, стык приклеить тем же клеем. Допускается стык покрытия напольного сварить методом холодной сварки специальным составом для сварки поливинилхлоридных покрытий.

После проведения всех работ по укладке края покрытия напольного в местах примыкания к стенам и перегородкам перекрывают плинтусами, которые крепят к основанию или к стенам. В дверных проемах края покрытия напольного соединяют при помощи порожков, прикрепленных к основанию.

Эксплуатация возможна не ранее, чем через 72 часа после окончания всех работ.

4. Покрытие поставляется в рулонах, закатанных лицевой стороной наружу на шпули, диаметром не менее 110 мм. В каждый рулон вкладывается «Инструкция по применению». Рулоны упаковывают в полиэтиленовую пленку с закреплением шва пленки вдоль рулона липкой лентой. По торцам пленка закрепляется втулками с торцевым кольцом для маркировки.

Каждый рулон покрытия напольного маркируется этикетками, одна из которых наклеивается на упаковку (на этикетке указано: наименование, адрес, телефон изготовителя, наименование покрытия напольного, артикул, дизайн, номер краски, штрих код, номер ТУ, намотка в рулоне в м<sup>2</sup>, вес, ширина и длина рулона, номер рулона, номер партии, сорт, дата изготовления), а вторая – на торец пластиковой втулки (на этикетке указано: дизайн, номер краски, ширина рулона, намотка в рулоне в м<sup>2</sup>).

5. Транспортирование покрытий напольных осуществляется в заводской упаковке, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с соблюдением условий, предохраняющих покрытия напольные от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

Хранение покрытий напольных должно осуществляться в сухом закрытом отапливаемом помещении при температуре не ниже 10 °С, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов в горизонтальном положении на стеллажах с ровной поверхностью, очищенной от песка и мусора, не более трех рядов по высоте.

Не допускается складывать продукт при транспортировке и укладке. При транспортировке и хранении не допускается сворачивать покрытие напольное тыльной стороной наружу, т.к. возможна деформация лицевой стороны покрытия. Не допускается хранение покрытий напольных совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству полов с использованием покрытий напольных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия покрытий напольных.

7. Ответственность за соответствие покрытий напольных настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченной  
органа



В.Е. Карото  
№ 0042016  
№ 6292243