

**КОПИЯ**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Государственное унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»

Управления делами Президента Республики Беларусь

220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 06.1505.21

Дата регистрации « 25 » января 2021 г.

Действительно до « 25 » января 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ,  
толщиной от 1,3 мм до 6,0 мм

## 2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и  
производственных зданий

## 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация,  
601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация,  
601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10





5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 14.12.2020 № 3833;

протокола испытаний Испытательного центра управления сертификации и испытаний Государственного предприятия «Институт «Белстройпроект» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0338) от 24.12.2020 № 263/3;

протокола испытаний НИОПМ ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290) от 16.12.2020 № 707-6;

письма ООО «Ютекс Ру» от 11.11.2020 № 365;

акт инспекционного контроля от 28.11.2019

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация

7. Особые отметки

Пример маркировки: ООО «Ютекс Ру», Россия, 601301, Владимирская обл., г. Камешково, ул. Дорожная, д. 10; ТУ 5771-007-97450201-2015; ПВХ линолеум, IDEAL, RECORD; дизайн PURE OAK 1; 4690421284064; 66,00 м<sup>2</sup>; 202,19 кг; 3,000 м; 22,00 м, номер рулона 6210685, партия 184572, класс I, дата изготовления 09.11.2020; ID 711519)

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

25 января 2021 г.

№ 0013791 1292626



**КОПИЯ**МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**ПРИЛОЖЕНИЕ****№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2**ТС 06.1505.21****ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

покрытий напольных поливинилхлоридных вспененных – линолеума ПВХ, производства Общества с ограниченной ответственностью «Ютекс Ру», Российская Федерация, применяемых для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Марка NON BRAND тип MAGNIT толщина 2,0 мм			
1	Внешний вид, цвет	Визуально	Лицевая поверхность из ПВХ, поверхность глищевая, с хорошо выраженной рельефной структурой, имитирующей панели из натуральной древесины тангентального среза серого цвета с коричневыми вкраплениями рисунка древесных слоев. На лицевой поверхности покрытия царапины, пятна, пузыри отсутствуют
2	Общая толщина, мм	ГОСТ 11529	1,9
3	Толщина лицевого слоя, мм	ГОСТ 11529	0,20
4	Масса 1 м <sup>2</sup> , г	ГОСТ 11529	1242
5	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	15
6	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529	0,50
7	Водопоглощение по поверхности, г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 11529	0,0
8	Твердость по Шору А, усл. ед.	ГОСТ 24621	82
9	Гибкость на стержне диаметром 20 мм при температуре минус 20 °С	ГОСТ 11529	После огибания стержня диаметром 20 мм на поверхности покрытия трещины отсутствуют
10	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529 ГОСТ 6433.2	3,19·10 <sup>13</sup>



## Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11	Изменение линейных размеров после температурного воздействия в течение 24 ч при $t = (70 \pm 2)^\circ\text{C}$ , %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
12	Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	6,7 7,1
13	Скользкость. Среднее предельное значение угла наклона $\alpha_0$ , град. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751	11,1 C10 (R10)
14	Стойкость к действию химических сред (раствор синтетического моющего средства), $\Delta t = 7$ суток: - по изменению массы, %; - по изменению твердости по Шору А, %	ГОСТ 12020 ГОСТ 24621	23,8 0
15	Номинальные колориметрические характеристики: - L; - a; - b; - C; - $h^0$	ГОСТ 11583 ГОСТ 9.708 СТБ ISO 7724-3	72,07 -0,27 2,64 2,65 95,92
16	Цветостойчивость покрытия после облучения суммарной энергией $1,35 \text{ ГДж/м}^2$ (изменение колориметрических характеристик): - $\Delta L$ ; - $\Delta a$ ; - $\Delta b$ ; - $\Delta E = (\Delta L, \Delta a, \Delta b)$		-0,71 0,75 1,35 1,70
Марка IDEAL тип RECORD толщина 4,5 мм			
17	Общая толщина, мм	ГОСТ 11529	4,7
18	Толщина лицевого слоя, мм	ГОСТ 11529	0,20
19	Масса $1 \text{ м}^2$ , г	ГОСТ 11529	2961
20	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529	26

№ 0042048292627



**КОПИЯ**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

**ТС 06.1505.21**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
21	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529	1,52
22	Гибкость на стержне диаметром 20 мм при температуре минус 20 °С	ГОСТ 11529	После огибания стержня диаметром 20 мм на поверхности покрытия трещины отсутствуют
23	Изменение линейных размеров после температурного воздействия в течение 24 ч при $t=(70\pm 2)$ °С, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
Покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ, толщиной от 1,3 мм до 6,0 мм			
24	Воспламеняемость	ГОСТ 30402	В3
25	Распространение пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП4
26	Токсичность продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т4
27	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	Д3

Примечание: показатели, указанные в пунктах 24-27, приведены на основании письма ООО «Ютекс Ру» от 11.11.2020 № 365

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото



**КОПИЯ**

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1505.21

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ, толщиной от 1,3 мм до 6,0 мм, производства ООО «Ютекс Ру», Российская Федерация, предназначенное для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Не допускается применение покрытия напольного поливинилхлоридного вспененного – линолеума ПВХ, толщиной от 1,3 мм до 6,0 мм (далее – покрытие напольное) в помещениях с интенсивным механическим воздействием, действием абразивных материалов, жиров, масел, воды.

2. Покрытие напольное изготавливается по ТУ 5771-007-97450201-2015 «Покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ» промазным способом по технологии фирмы «JUTEKS» с лаковой защитой и без нее. Покрытия напольные выпускаются толщиной от 1,3 мм до 6,0 мм марок «JUTEKS», «IDEAL», «NOVENTIS», а также без указания марки (NON BRAND). Наименование марки (при наличии) наносится на тыльную сторону одноцветной печатью. Разновидности дизайнов лицевой стороны – согласно каталогам изготовителя.

3. Распаковку покрытия напольного необходимо осуществлять в сухом помещении при температуре не ниже 15 °С. После транспортирования покрытия напольного при температуре от 0 °С до 10 °С распаковывать рулоны следует не менее, чем через 24 часа, а при температуре ниже 0 °С – не ранее, чем через 48 часов после переноса его в помещение.

Покрытие напольное перед укладкой раскатывают и оставляют для вылежки в течение не менее двух суток при температуре не ниже 15 °С. Места, не полностью прилегающие к основанию, пригружают.

Устройство покрытия пола с применением покрытия напольного необходимо производить после окончания всех отделочных работ на ровное, сухое, чистое и прочное основание. Основание перед укладкой обеспыливают пылесосом или волосяной щеткой без увлажнения. Выпуклости на поверхности основания зашлифовывают, а неровности, трещины и выбоины шпатлюют. Рекомендуется применять выравнивающие мастики по цементной стяжке.

Укладку покрытия напольного следует осуществлять в соответствии с инструкцией изготовителя. При устройстве покрытия пола рекомендуется применять покрытие напольное одной партии, одной серии, одного класса. Покрытие укладывается на клей, нанесенный на основание с помощью шпателя, прикатывается валиком по всей поверхности пола от середины к краям, избегая стыков. Время выдержки покрытия напольного после укладки – согласно инструкции изготовителя клея.



Через сутки по месту нахлеста двух полотен с совмещенным рисунком наложить металлическую линейку, плотно прижать ее к полотну и прорезать ножом вдоль линейки одновременно оба полотна насквозь, не допуская смещения рисунка. Обрезки удалить, стык приклеить тем же клеем. Допускается стык покрытия напольного сварить методом холодной сварки специальным составом для сварки поливинилхлоридных покрытий.

После проведения всех работ по укладке края покрытия напольного в местах примыкания к стенам и перегородкам перекрывают плинтусами, которые крепят к основанию или к стенам. В дверных проемах края покрытия напольного соединяют при помощи порошков, прикрепленных к основанию.

Эксплуатация возможна не ранее, чем через 72 часа после окончания всех работ.

4. Покрытие поставляется в рулонах, закатанных лицевой стороной наружу на шпули, диаметром не менее 110 мм. В каждый рулон вкладывается «Инструкция по применению». Рулоны упаковывают в полиэтиленовую пленку с закреплением шва пленки вдоль рулона липкой лентой. По торцам пленка закрепляется втулками с торцевым кольцом для маркировки.

Каждый рулон покрытия напольного маркируется этикетками, одна из которых наклеивается на упаковку (на этикетке указано: наименование, адрес, телефон изготовителя, наименование покрытия напольного, артикул, дизайн, номер краски, штрих-код, номер ТУ, намотка в рулоне в м<sup>2</sup>, вес, ширина и длина рулона, номер рулона, номер партии, сорт, дата изготовления), а вторая – на торец пластиковой втулки (на этикетке указано: дизайн, номер краски, ширина рулона, намотка в рулоне в м<sup>2</sup>).

5. Транспортирование покрытий напольных осуществляется в заводской упаковке, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с соблюдением условий, предохраняющих покрытия напольные от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

Хранение покрытий напольных должно осуществляться в сухом закрытом отапливаемом помещении при температуре не ниже 10 °С, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов в горизонтальном положении на стеллажах с ровной поверхностью, очищенной от песка и мусора, не более трех рядов по высоте.

Не допускается хранение покрытий напольных совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству полов с использованием покрытий напольных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия покрытий напольных.

7. Ответственность за соответствие покрытий напольных настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

№ 0042015 0292629